

# Felice Nittolo



## *ITAI DOSHIN*

**13 settembre / 26 ottobre 2014**

Inaugurazione mostra: sabato 13 settembre - Ore 18.30

Introduce: Paolo Trioschi

**LUGO - PALAZZO DEL COMMERCIO - Sale Lino Longhi**

Via Acquacalda 29 - Tel. 0545 30111 - [www.ascomlugo.it](http://www.ascomlugo.it) - Orario: martedì e giovedì 15.00-18.00 - sabato e festivi 15.30-18.30